



Wydział Finansów i Zarządzania

Studia inżynierskie

Nazwa kierunku:	Logistyka
Profil kształcenia:	praktyczny
Liczba semestrów:	7
Rok akademicki rozpoczęcia cyklu kształcenia:	2019/2020
Nabór:	letni

Lp.	Nazwa	Semestr	ECTS
1	Geografia transportu	1	3
2	Negocjacje	1	2
3	Podstawy logistyki	1	7
4	Podstawy metod ilościowych	1	7
5	Podstawy zarządzania	1	3
6	Przedmiot do wyboru (Excel podstawowy, Excel rozszerzony)	1	4
7	Warsztaty komunikacji i prezentacji	1	2
8	Wprowadzenie do studiów	1	0
9	Wybrane zagadnienia prawa dla logistyków	1	3
10	Ekonomia	2	3
11	Fizyka	2	5
12	Infrastruktura logistyczna	2	6
13	Inżynieria systemów i analiza systemowa	2	2
14	Metody efektywnego uczenia się i pisanie prac projektowych	2	3
15	Podstawy technologii produkcji	2	4
16	Przygotowanie studenta do rynku pracy	2	2
17	Socjologia	2	3
18	Wychowanie fizyczne	2	0

19	Zastosowanie metod ilościowych	2	2
20	Ekonomika transportu	3	4
21	Język obcy	3	1
22	Logistyka produkcji i usług	3	4
23	Logistyka zaopatrzenia	3	9
24	Normalizacja i zarządzanie jakością w logistyce	3	4
25	Podstawy elektroniki i elektrotechniki	3	4
26	Projektowanie inżynierskie w logistyce	3	4
27	Automatyzacja i robotyzacja procesów logistycznych	4	5
28	Język obcy	4	4
29	Magazynowanie	4	2
30	Mechanika i wytrzymałość materiałów	4	5
31	Zarządzanie produkcją i usługami w łańcuchu dostaw	4	6
32	Komputerowe wspomaganie prac inżynierskich	5	2
33	Logistyczna gra decyzyjna	5	2
34	Logistyka dystrybucji	5	6
35	Materiałoznawstwo	5	3
36	Praktyka zawodowa	5	8
37	Proseminarium inżynierskie	5	1
38	General electives	6	5
39	Praktyka zawodowa	6	8
40	Seminarium dyplomowe inżynierskie I	6	8
41	Praktyka zawodowa	7	8
42	Seminarium dyplomowe inżynierskie	7	8
43	Techniki sprzedaży produktów i usług logistycznych	7	6
44	Przedmioty specjalnościowe	4,5,6,7	32

Suma punktów ECTS w semestrach:

I	31
II	30
III	30
IV	30
V	30
VI	29
VII	30
RAZEM:	210